



- 2** **Los espejos revelados**
Jorge Luis Borges
- 3** **Evocación**
Marlene Durán Z.
- 3** **Réquiem**
René Bascopé A.
- 4-5** **Libro de Oro**
Elba Mejía A.
- 5** **El pensamiento lumbar**
Umberto Eco
- 6** **El Cisne**
León Tolstoi
- 6** **Ambrosio García Rivera**
Para una muchacha....
- 7** **Cervantes y "El Quijote"**
Julia Guadalupe García O.
- 8** **El dulce vicio de escribir**
"Che" Guevara a sus padres e hijos

LA PATRIA

Zona Franca Oruro, con nuestra cultura

suplemento orureño de cultura
año XIII n° 327 Oruro, domingo 27 de noviembre de 2005